

Nicolas Quintin
06 84 66 95 46 • nicolas.quintin45@gmail.com
Saint-Pérvy-la-Colombe (45310)

SEAC GF – Site du Puiset (28310)
À l'attention du Directeur d'usine / Service Recrutement

À Saint-Pérvy-la-Colombe, le 19/01/2026

Objet : Candidature – Ingénieur de production (H/F) – CDI – Le Puiset (28310)

Madame, Monsieur,

Je vous adresse ma candidature au poste d'Ingénieur de production (H/F) en CDI sur votre site du Puiset. Votre recherche d'un profil capable de mener des actions de progrès en sécurité, qualité et production, au plus près du terrain et sous la responsabilité du directeur d'usine, correspond exactement à mon parcours et à ma façon de travailler.

Docteur en physique des matériaux, j'ai mené pendant plusieurs années des projets dont le cœur était l'amélioration de performance et la fiabilisation : mesurer, analyser les écarts, identifier les causes racines, tester des solutions, puis standardiser et transmettre pour rendre les gains durables. Dans un contexte industriel (Lasalys), j'ai par exemple obtenu un gain x20 sur une performance de détection ($0,1\text{ \%wt} \approx 1000\text{ ppm} \rightarrow 50\text{ ppm}$) et développé des protocoles plus robustes pour sécuriser la reproductibilité. Ces réflexes sont directement transposables à l'univers production : pilotage par indicateurs, robustesse process, réduction de variabilité et amélioration continue.

Ce que je souhaite apporter chez SEAC GF, c'est une posture "terrain + méthode" : observer et comprendre l'activité réelle, proposer des améliorations pragmatiques, structurer leur déploiement avec des standards simples (modes opératoires, check-lists, bonnes pratiques) et accompagner les équipes grâce à une communication claire. Ma capacité d'apprentissage et d'adaptation, ainsi que mon goût du travail en équipe, me permettront d'être rapidement opérationnel et d'apporter des améliorations concrètes en sécurité, qualité et performance.

Je serais heureux d'échanger avec vous afin de détailler ma motivation et la manière dont je peux contribuer rapidement à l'amélioration continue de vos performances en sécurité, qualité et production.

Je vous prie d'agréer, Madame, Monsieur, l'expression de mes salutations distinguées.

Nicolas Quintin

