

Philippe CASTERAN

10 avenue de Lavaur

31590 VERFEIL

06.83.67.14.97

mail : philippecast@yahoo.fr

PACS, 2 enfants



Directeur exploitation

Professionnel doté de nombreuses années d'expérience dans l'industrie (agroalimentaire et cosmétique). En quête de nouveaux défis, je souhaite aujourd'hui manager des équipes techniques avec une gestion multi sites.

Capable à la fois de travailler en équipe et de manière autonome, je fais preuve de pragmatisme et d'un solide sens de l'organisation pour permettre à mes équipes de répondre aux besoins du business.

Depuis Chargé de planification sous traitance Pierre FABRE Castres :

Septembre Résultats :

2023

- Lancement nouveau sous-traitant maquillage Italien,
- Passage en full service d'un sous-traitant historique,

Compétences :

- Gestion de 2 sous-traitants Italien de maquillage (40 références / 2 Mun produites/an / 4M€ de CA),
- Responsable du S&OP branche Dermo cosmétique sous-traitance,
- Mise en place et suivi d'un plan d'amélioration continue (forecast, PDP, PDCA,),
- Responsable de la relation avec le transport groupe et mise en place TMS,
- Référent sécurité pour le service (formation 3S, reporting, sensibilisation, ...)

Aout 2023 Responsable exploitation centre de distribution Pierre FABRE Muret :

à octobre Résultats :

2021

- Renouvellement du management intermédiaire en 18 mois,
- Baisse de 50% du nombre d'accidents du travail,

Compétences :

- Manage une équipe de 140 personnes (87 CDI et 50 intérimaires),
- Assure la préparation de 4 500 commandes/j ; 5 000 références et 20 000 clients en France (yc DOMTOM),
- Mise en place des rituels quotidiens,
- Travail sur les comportements sécurité pour diminuer le nombre d'accident,
- Responsable du respect des bonnes pratiques de distribution sur son périmètre, certification ISO 9001, et établissement pharmaceutique.

Février Responsable magasins et centrale de pesée Pierre FABRE Soual :

2012 à octobre Résultats :

2021

- Amélioration productivité centrale de pesée de 17% en 2 ans
- Augmentation de production du site de 22% sans accroissement de surface de stockage ou de personnel supplémentaire
- Revamping de la centrale de pesées du site avec extension de 1.700m² d'entrepôt

Compétences :

- Manage une équipe de 80 personnes,
- Assure le stockage de 25 000 palettes et 6 500 références sur 2 entrepôts déportés,
- Coordonne et optimise les flux interne et externe (2 entrepôts + 2 usines),
- Responsable de la sécurité et de la conformité environnementale du stockage (inspection DREAL, assureurs, ...) en binôme avec la responsable HSE site,
- Responsable du respect des bonnes pratiques de fabrication sur son périmètre (ISO 9001, 22716, 13485, 14001, et statut établissement pharmaceutique),
- Mise en place de l'amélioration continue sur le périmètre (rituels quotidiens, boucle courte d'amélioration, audits sécurité...),
- Élabore, suit et est responsable d'un budget de fonctionnement de 6 500 K€,
- Business Process Expert magasins pour la montée de version SAP de l'ERP groupe.

Février 2009 à Février 2012	<u><i>Responsable supply chain d'un site de production de produits Ultra-frais 3A (31) :</i></u> <i>Résultats :</i> <ul style="list-style-type: none"> • Externalisation de la préparation de commande, • Mise en place S&OP avec notre partenaire Espagnol, <i>Compétences :</i> <ul style="list-style-type: none"> - Manage une équipe logistique de 30 personnes, - Gestion et optimisation des flux au sein de l'usine, - Supervise la création des plannings de fabrication dans l'ERP (SAP), - Coordonne la création et l'optimisation des emballages, ainsi que l'approvisionnement, - Responsable du stockage et de l'expédition des produits finis (65 000 T/an), - Budget de 2 000 K€.
Novembre 2006 à Février 2009	<u><i>Responsable conditionnement et logistique Sud-ouest de trois sites de fabrication Bonduelle (40) :</i></u> <ul style="list-style-type: none"> - Manage une équipe logistique de 80 personnes, - Gère le flux de fabrication : 130 kT Conserve / 30 kT Surgelé sous ERP (JDE), - Responsable des ateliers de conditionnement : Conserve (70 kT/an)/Surgelé (15 kT/an), - Responsable des activités de stockage interne (4 sites) et externe (8 Entrepôts), - Supervise les activités d'expéditions des 3 sites de fabrication du Sud-ouest, - Achète les prestations de Transport et de Stockage 7 000 K€, - Budget de 15 000 K€,
Octobre 2002 à novembre 2006	<u><i>Responsable atelier de production de yaourt d'un site de production SENOBLE (45) :</i></u> <ul style="list-style-type: none"> - Manage une équipe de 50 personnes, - Établis les programmes de production des 6 lignes de conditionnement (88 KT/an) - Responsable de la performance matière et main d'œuvre de l'atelier, - Organisation de la maintenance préventive de l'atelier - Coordonne le lancement des nouveaux produits avec les services R et D, achat et marketing du groupe, - Participation à l'implantation d'une nouvelle ligne avec l'ingénierie groupe.
Octobre 2000 à octobre 2002	<u><i>Ingénieur de production de l'atelier yaourts (4 lignes de production, 25 personnes) et de l'atelier desserts (2 lignes de production, 15 personnes) SENOBLE (45) :</i></u> Management et formation des différentes équipes, garant de la qualité de la production et de la productivité de l'atelier (remplacement du responsable fabrication en son absence).

FORMATION

- 1999 :** Diplôme d'**ingénieur** en Génie Biochimique et Alimentaire, option **Bio-procédés** à l'**I.N.S.A.** (Institut National des Sciences Appliquées) de Toulouse.
- 1996 :** **D.U.T.** (Diplôme Universitaire de Technologique) en biologie appliquée, option Industries Alimentaires et Biologiques à Auch (32).
- Langues :** Anglais : CERCL B2.

DIVERS

- Sports :** Mécanique auto/moto,
Bricolage (maçonnerie, électricité, plomberie, décoration...),
Tennis (pratique et trésorier du club de Verfeil)
Rugby,
Moto,
- Informatique :** WMS : LM7, ERP : J.D.E et **SAP**, logiciels Word, Excel, PowerPoint.